

SCHALTSCHRANK REINIGUNG

Professionelle Schaltschrankreinigung Defekte durch Verschmutzungen vermeiden

www.aro-tec.org/reinigung



Reduzieren Sie Maschinenstillstände, hervorgerufen durch defekte und verschmutzte elektronische Bauteile.

Unser einzigartiges System reinigt Ihren Schaltschrank im laufenden Maschinenbetrieb.

Trockeneisstrahlen

Im Gegensatz zum Einsatz von Sand, Reinigungsmitteln oder Kunststoffpartikeln in Strahlverfahren erweist sich Trockeneis als deutlich effizienter und das sowohl in Bezug auf das Reinigungsergebnis als auch in Fragen der Rückstände und der damit verbundenen Umweltbelastung. In der Industrie können mit Trockeneis hervorragende Ergebnisse erzielt werden, so dass es nunmehr möglich ist, Schaltschränke, Motoren sowie Führungsbahnen und Maschinenbetten besonders wirtschaftlich, einfach und Umweltgerecht zu reinigen.

Das bedeutet, dass mit der Reinigung verschmutzungs-basierte Fehlerströme bei Elektro – und Elektronik- Bauteilen weitestgehend vermieden werden, Elektronikarten und Elektromotoren eine längere Lebenszeit aufweisen und damit die ungeplanten Maschinenreparaturen deutlich reduziert werden, was für Sie eine enorme Einsparung bedeutet.

Schonend und Leistungsstark

Das Trockeneisstrahlen beruht auf einem Druckluftverfahren: Kleine Trockeneis-Partikel aus Co₂ werden mit einer Temperatur von ca. -80°C mit Druckluft bei einem Druck von ca. 4-6 Bar auf die zu reinigende Oberfläche geschossen. Die Energie der Partikel wird beim Aufprall auf die Verschmutzung übertragen und erzeugt eine gründliche Reinigung ohne Nacharbeit. Dabei ist das Trockeneis ein im Vergleich relativ weiches Strahlgut, das nur auf die verschmutzte Oberfläche wirkt und somit reinigt.

Der große Vorteil:

Trockeneis verdunstet ohne jeden Rückstand an der Luft

Wie funktioniert die Trockeneisreinigung?

An der Oberfläche wird eine große Menge Wärme absorbiert, was einen thermischen Schock auslöst der die Verschmutzung verhärtet und anschließend ablöst, die Sublimation. Die Schmutzschicht oder die Verunreinigung ist somit kälter als das darunter liegende Material. Dieser Effekt ist beabsichtigt, denn die kältere Verschmutzung löst sich leichter und wird im bei der Reinigung durch das folgende Strahlgut einfach abgetragen. Das bedeutet aber auch, dass bei einer hohen Wärmeleitfähigkeit ein verlängerter Reinigungsvorgang notwendig wird.

Grenzen der Trockeneisreinigung

Durch die Größe der Strahlpartikel, ca. 3 mm, ist der Einsatz bei Durchgängen, Nuten und Bohrungen begrenzt, was jedoch im Maschinenbereich kaum vorkommt. Ganz im Gegenteil, Sie ersparen es sich vielfach, wegen schlecht zugänglicher Komponenten, Abdeckungen oder anderes zu demontieren, was die Reinigungszeit und damit die Maschinenstillstandzeit erheblich verkürzt.

Wirkung

Bei der Trockeneisreinigung wird lediglich der Schmutz abgetragen, die Oberfläche bleibt unversehrt.

Umweltschutz

Trockeneis wird aus Co₂ hergestellt. Es werden keine biologischen und chemischen Reinigungsmittel oder Lösemittel beigemischt. Das bedeutet, dass nach dem Austritt aus der Stahldüse sich das Strahlgut erwärmt und in den gasförmigen Ursprungszustand verflüchtigt.

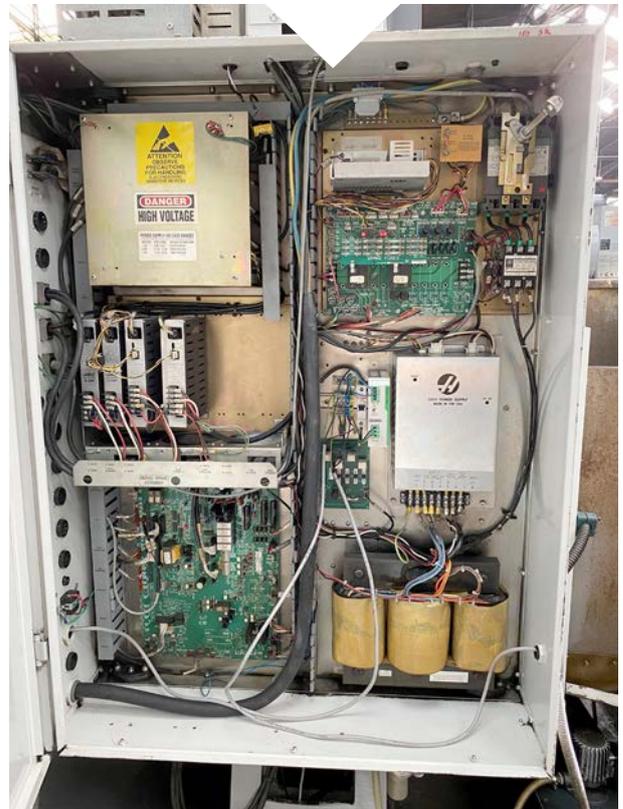
Ein Bild sagt mehr:

Vergleichen Sie die Vorher-Nacher-Bilder auf der nächsten Seite

Vor der Reinigung



Nach der Reinigung



Haben wir Sie jetzt neugierig gemacht?

Sie beantworten die folgenden 3 Fragen mit JA? Dann kommen Sie gleich auf uns zu, damit wir Ihnen Ihre Leiden reduzieren. Es geht ganz einfach!

- Sie kennen Ihren Maschinenzustand?
- Sie möchten ihn ändern?
- Sie möchten Ihre Reinigung zu einem Vorteilspreis erhalten?





ARO-tec GmbH
Verler Str. 70
33689 Bielefeld
Deutschland

 +49 5205-75175-20
 +49 5205-75175-39
 info@aro-tec.org
 www.aro-tec.org