

GT18-5X · GT320-5X · GT428-5X



Technische Spezifikationen		GT18-5X	GT320-5X	GT428-5X
Tisch				
Tischgröße	mm	1800 x 1400	3300 x 1700	4000 x 2400
T-Nuten (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	22 x 7 x 170	22 x 9 x 170	28 x 11 x 200
Max. Tischbelastung	kg	6000	10000	12000
Drehung der A/C-Achse	-	±108° / ±270°		±115° / ±360°
Verfahrweg				
X/Y/Z-Verfahrweg	mm	1900/1400/800	3300/2700/1000	4200/3300/1200
Spindelnahe zum Tisch	mm	100 - 900	100 - 1100	200-1400
Abstand zwischen den Säulen	mm	1960	2000	2800
90° Spindelmittellinie zum Tisch	mm	410-1210	410-1410	460-1660
Spindel				
Spindelkonus	-	HSK A63		HSK A100
Motorleistung	kW	42/56.7		50/61
Motordrehmoment	Nm	68/90.2		160/193
Spindeldrehzahl	U/min	24000		12000
Vorschub				
Eilgang X/Y/Z	m/min	30	24/24/30	20
Arbeitsvorschub	mm/min	1-12000		
A(B)/C Max. Drehzahl	U/min	50		
Werkzeugwechsler				
Anzahl der Werkzeuge	pcs	60		
Max. Werkzeuglänge	mm	300	400	
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Φ78 / Φ150		Φ125 / Φ250
Max. Werkzeuggewicht	kg	8	16	
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Verfahrweg)				
Positioniergenauigkeit	mm	0.010/0.010/0.008 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (B/C)	0.015/0.015/0.010 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (A/C)	0.020/0.015/0.010 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (A/C)
Wiederholgenauigkeit	mm	0.006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (B/C)	0.010/0.010/0.006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (A/C)	0.015/0.010/0.006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (A/C)
Abmessungen und Gewicht				
Abmessungen	mm	6160x4970x4840	10000x5700x5800	10250x6320x6250
Gewicht	kg	24000	30000	52000

Standardausstattung

- ✓ Direktantrieb A(B)/C-Kopf
- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Späneförderer (zwei Schnecken- und ein Kettenförderer)
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Hochpräzisions-Wasserkühler für die Spindel
- ✓ Linearmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- ✓ Drehgeber auf der A(B)/C-Achse
- ✓ Starres Gewindeschneiden
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmieresystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Gebläse während des Schneidens
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmierende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionales Zubehör

- Built-in Spindel HSK A100 15000 U/min_40/50kW_103/129Nm, 40 Plätze Werkzeugwechsler (GT18-5X/GT320-5X)
- Built-in HSK A100 12000 U/min_40/47kW_248/293Nm (GT428-5X)
- IKZ Kühlung durch die Spindel + ATS
- Ölkühlung durch Kugelumlaufspindel (nur bei GT18-5X verfügbar)
- Ölabbreifer
- Kühlmittel Kühlsystem
- Werkstückmesstaster
- Werkzeugmesstaster
- Dynamische Kollisionsüberwachung (DCM)
- Kinematik
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher

* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.



- Hochgeschwindigkeits- und Hochpräzisionsbearbeitung, weit verbreitet in den Bereichen Werkzeug- und Formenbau, Elektronik, Verteidigung, Luft- und Raumfahrt und Medizintechnik
- Doppelantrieb auf der Y-Achse zur Gewährleistung der besten dynamischen Leistung (GT18-5X)
- Doppelarmiger A(B)/C-Kopf mit Torquemotor-Direktantrieb
- Heidenhain-Linearmaßstäbe auf X-, Y- und Z-Achse



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.